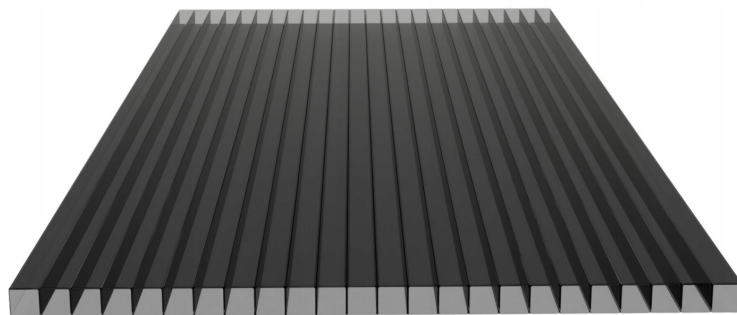




MONTÁŽNY NÁVOD

POLYKARBONÁTOVÉ PLATNE DUTINKOVÉ

KONŠTRUKČNÉ ZÁSADY

- Nosná konštrukcia musí spĺňať statické podmienky. Vzdialenosť krokiev a podperných prvkov je závislá od vybraného typu platne a daného statického zaťaženia snehovými a veternými podmienkami na mieste montáže.
- Pri návrhu maximálnej šírky platne je z hľadiska finančných nákladov a nosnosti vhodné brať do úvahy výrobnú šírku platní, ktorá je 2100 mm. Odporúčame kalkulovať šírku do 1050 mm alebo do 700 mm. Minimalizuje sa tak šírkový odpad z použitej platne.
- Investor zodpovedá za to, aby stavba neohrozovala ľudí, prevádzku, príslušné konštrukcie a taktiež spĺňa statické, snehové a poveternostné podmienky zaťaženia na mieste montáže. Preto projekt a stavbu nosnej konštrukcie odporúčame zveriť odborníkom.

PRÍKLAD URČENIA ŠÍRKY PLATNÍ (VZDIALENOSŤ KROKIEV „A“) VZHL'ADOM NA ZÁŤAŽOVÉ PODMIENKY Odporúčaná osová vzdialenosť krokiev!

10 mm dutinková platňa - osová vzdialenosť krokiev A - 700 mm

16 mm dutinková platňa - osová vzdialenosť krokiev A - 1050 mm

Príklad výpočtu:

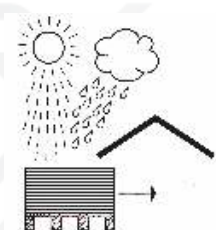
hr. 10 mm platňa $2100 : 3 = 700$ mm (potrebné zohľadniť dilatačnú medzeru na spoji a vypustenie na okrajoch)

hr. 16 mm platňa $2100 : 2 = 1050$ mm (potrebné zohľadniť dilatačnú medzeru na spoji a vypustenie na okrajoch)

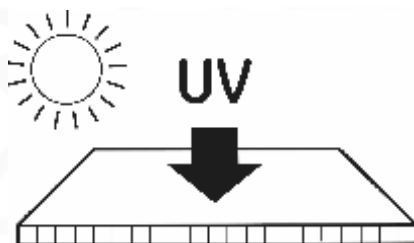
VŠEOBECNÉ ZÁSADY

- Montáž polykarbonátových platní (Lexan, Arla) vykonávajte v suchom prostredí. Zasklenie polykarbonátovými platňami by malo byť poslednou fázou pred dokončením stavby.
 - Platne spájajte vždy na konštrukcii (krokvách) pomocou prítlačných AL líšt s gumeným tesnením. Spájanie platní v smere kolmom na smer spádu je nevhodné.
 - Dodržte minimálny spád pre zabezpečenie prirodzeného odtoku vody, to je $5^\circ = 90 \text{ mm}$ výšky na každý 1 m dĺžky. Pri rezaní platne a určení jej rozmerov dbajte na faktor vyššej tepelnej rozťažnosti polykarbonátu. To znamená, že odpočítajte 3 mm na každý meter nameranej dĺžky a šírky platne.
 - Pred inštaláciou očistite hrany platní po reze, z komôr platní odstráňte nečistoty.
 - Otvorené komory na koncoch platní zalepte špeciálnou tesniacou páskou. Zalepené okraje platní (pásku) chráňte pred vplyvom počasia vhodným profilom, napríklad v tvare U alebo v tvare F.
 - Bočné hrany polykarbonátových platní chráňte pred UV žiarením vhodným profilom (U alebo F).
 - Platne režte pilou s ozubením na plasty a farebné kovy. Otvory vrtajte bežným oceľovými vrtákmi.
- Ak dôjde pri doprave alebo pri skladovaní AL profilov k zvlhnutiu balíka, čo najskôr profily vybalte a jednotlivo osušte. Inak hrozí vytvorenie tmavých flákov na povrchu profilov v miestach ich dotyku.

Platne skladujte a prepravujte na ležato, zabezpečte pred vetrom a dažďom. Nevystavujte ich priamemu slnku, hrozí prilepenie ochrannej fólie.



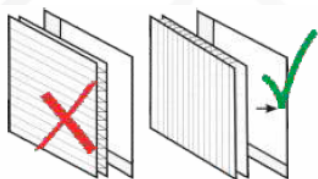
Platne inštalujte s ochranou proti UV žiareniu vždy z hornej (vonkajšej) strany. Označenie je na ochrannej fólii.



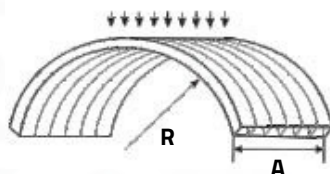
Po platniach sa nesmie chodiť, pri montáži použite pomocnú lávku.



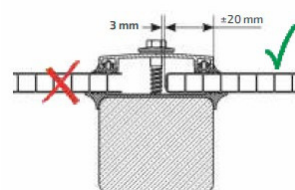
Komory v exteriéry musia smerovať vždy zvislo, v smere spádu.



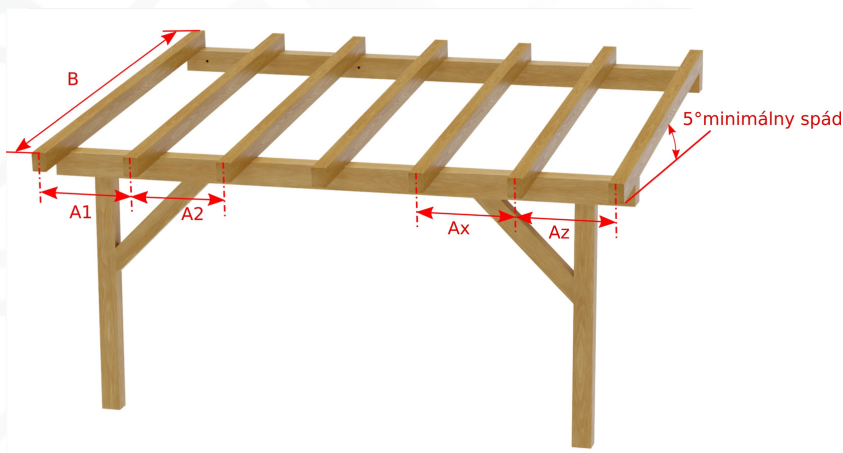
Ohýbanie platní je možné iba v smere komôr. Maximálne ohnutie limitované polomerom ohybu Rmin je dané hrúbkou platne.



Platne upevňujte na okrajoch do zasklievacích drážok alebo profilov minimálne do hĺbky 20 mm.



NÁVRH NOSNEJ KONŠTRUKCIE



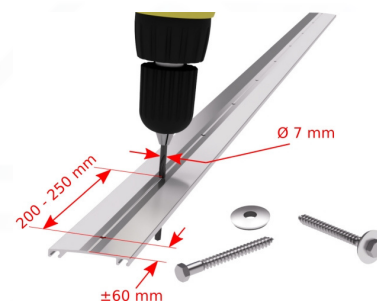
TVARY NOSNÍKOV:



POSTUP MONTÁŽE

1. Pozri: NÁVRH NOSNEJ KONŠTRUKCIE

A = osová vzdialenosť medzi krokami. Namerajte a poznačte si danú vzdialenosť medzi všetkými krokami (A1, A2, ...Az). B = dĺžka krokv
5° = minimálny spád. (90 mm výšky / 1 m dĺžky).



2. Narežte hliníkové prítlačné lišty na potrebnú dĺžku B+ cca 30 mm (presah). Do narezaných hliníkových prítlačných lišt navŕtajte diery s priemerom 7mm. Voľte vzdialenosť medzi dierami max. cca 250 mm a to tak, aby boli diery umiestnené cca 60 mm od koncov lišty.



3. Natlačte gumené tesnenie do oboch drážok hliníkovej prítlačnej lišty a to s presahom cca 50 mm na oboch jej koncoch. Gumené tesnenie sa po krátkom čase stiahne približne na dĺžku lišty.

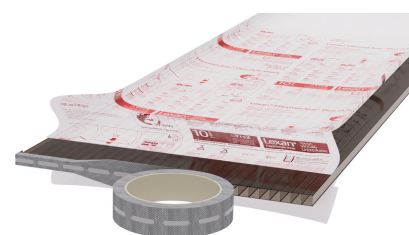
4. Upevnite spodné gumené tesnenie na krokvy. V prípade kovovej konštrukcie pomocou obojstrannej lepiacej pásky alebo lepidla. V prípade drevenej konštrukcie pomocou spôn alebo klinčekov. Použite predpísané EPDM tesnenie. Použitie penovej pásky neodporúčame.



5. Narežte platne podľa nameraných vzdialeností (A1, A2,..., x B) Rozmery upravte nasledovne: dĺžka platne = nameraná vzdialenosť B + 30 mm šírka krajných platní = A1 a Az + 30 až 100 mm šírka ostatných platní = A2 až Ax - 10 mm Z komôr platní povysávajújte prípadne vyfúkajte piliny, resp. nečistoty.



6. Zhrňte ochrannú fóliu (vrchnú aj spodnú) v dĺžke cca 50 mm od všetkých okrajov platní. Zalepte komory špeciálnou montážnou páskou Multifoil. Pásku G = bez paropriepustného filtra nalepte na vrchný okraj platne. Pásku AD = s paropriepustným filtrom nalepte na spodný okraj platne.



7. Na vrchný okraj platne, ktorý je zalepený ochrannou páskou G nasuňte hliníkový, alebo plastový ukončovací profil v tvare U.



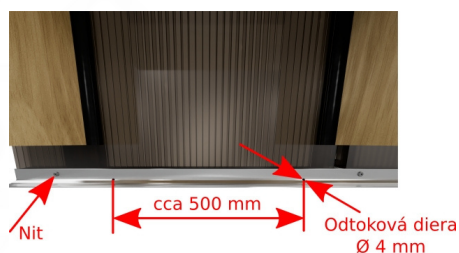
- 8.** Stiahnite celú ochrannú fóliu zo spodnej strany platní.
Položte platne na konštrukciu, na ktorej je pripevnené spodné gumené tesnenie.
Platne ukladajte UV ochrannou vrstvou smerom k slnku. Značenie je na ochrannnej fólii.
Položte hliníkovú prítlačnú lištu, tak aby prekryla okraje dvoch susedných platní
a priskrutkujte ju o konštrukciu pomocou skrutiek a podložiek s gumeným tesnením.
Spodnú skrutku nechajte povolenú tak, aby sa koniec prítlačnej lišty dal nadvihnúť pre
následné nasunutie ukončovacieho profilu v tvare F na spodný okraj platne.



- 9.** Na zamedzenie zatekania prekryte spoj vrchného okraja platní a steny pomocou špeciálneho hliníkového S-profilu, ktorého súčasťou je aj gumené tesnenie.
Ukottvite S-profil o stenu pomocou vhodných kotiev.
V mieste styku gumeného tesnenia S-profilu a hliníkovej prítlačnej lišty narežte gumené tesnenie tak, aby celá hrana tesnenia priliehala k platni.
Spoj S-profilu so stenou pretmel'te vhodným na to určeným tmelom.
Na S-profil nasad'te a pomocou skrutiek zafixujte bočné ukončovacie krytky.
Stiahnite celú ochrannú fóliu na všetkých platniach.
V opačnom prípade hrozí jej prilepenie.



- 10.** Do ukončovacieho hliníkového profilu F vyvrtajte z jeho spodnej strany do drážky za dorazom odtokové diery s priemerom 4 mm vo vzdialenosti cca každých 500 mm. Nasuňte takto pripravený profil na spodný okraj platní. Zafixujte ho z jeho spodnej strany pomocou dvoch rozlupovacích hliníkových nitov ku každej platni.



- 11.** Povyťahnite gumené tesnenia z prítlačnej hliníkovej lišty a odrežte z nich tak, aby tesnenia siahali len po hornú hranu nasadeného hliníkového ukončovacieho profilu v tvare „F“. Nasad'te do otvoru prítlačnej lišty plastovú krytku. Dotiahnite aj spodnú skrutku na hliníkovej prítlačnej lište. Hornú hranu hliníkového ukončovacieho profilu utesnite na platni pomocou silikónového tmelu na polykarbonáty, určeného do exteriéru.



- 12.** Po zaschnutí použitých tesniacich materiálov celú plochu opláchnite slabým mydlovým roztokom. Prípadný elektrostatický náboj odstráňte opakovaným umytím cca po 14 dňoch.

ČISTENIE

Platne čistite slabým mydlovým roztokom, mäkkou tkaninou. Väčšie plochy opláchnite prúdom vody. Použitie gumených stierok neodporúčame. Nevhodné sú škrabky, žiletky, riedidlá a agresívne čistiace prostriedky. Ak si nie ste istý vhodnosťou použitia konkrétneho čistiaceho prostriedku, informujte sa u jeho dodávateľa.

RV plast s.r.o.
Bardejovská 25 (pri Mirade)
080 06 Prešov – Ľubotice
web : www.rvplast.sk



predaj@rvplast.sk
predaj2@rvplast.sk
eshop: www.rvprofil.sk
0918 114 674, 0902 580 736

Všetky písomné a ústne informácie, rady a odporúčania poskytuje firma, jej filiálky alebo autorizované obchodné miesta podľa svojho najlepšieho vedomia a svedomia na základe doterajších skúseností. Výrobky sa predávajú podľa všeobecných dodacích podmienok dodávateľa. Údaje uvedené v katalógu nevedú k zmenám, náhrade alebo neplatnosti dodacích podmienok. Každému používateľovi materiálu odporúčame, aby sa na všetkých dostupných miestach (vrátane atestov príslušných ústavov) presvedčil, či dodávaný materiál vyhovuje jeho individuálnemu účelu použitia. Dodávateľ nepreberá zodpovednosť alebo záruky za nijaké škody a straty spôsobené neodborným alebo nesprávnym použitím výrobku.